

Kvartalsrapport Januari-Mars 2025

Styrelsen och verkställande direktören i ECOMB AB (publ) får härmed avge följande kvartalsrapport för Q1 2025.

Positiv utveckling av ECOMBs marknader och produkter

- NO_x-reduktion i världsklass i Enköping
- Starkare koppling mellan CCS och Ecotube Zero
- PFAS-rening av dricksvatten och läckande deponier
- Nyemission i dotterbolaget Ocean Recycle planeras



Q1 1 januari -31 mars 2025

KONCERN:

- Resultatet efter finansiella poster: -1 613 TSEK (-439 TSEK)
- Nettoomsättningen för perioden uppgick till 292 TSEK (1 218 TSEK)
- Likvida medel vid periodens utgång: -2 159 TSEK (231 TSEK)

ECOMB AB (publ)

- Resultatet efter finansiella poster: -1 554 TSEK (-385 TSEK)
- Nettoomsättningen för perioden uppgick till 177 TSEK (1 192 TSEK)
- Resultat per aktie: -2,59 SEK (-0,01 SEK)
- Antal aktier: 600 016 st (38 422 002 st)
- Likvida medel vid periodens utgång: -2 195 TSEK (-92 TSEK)

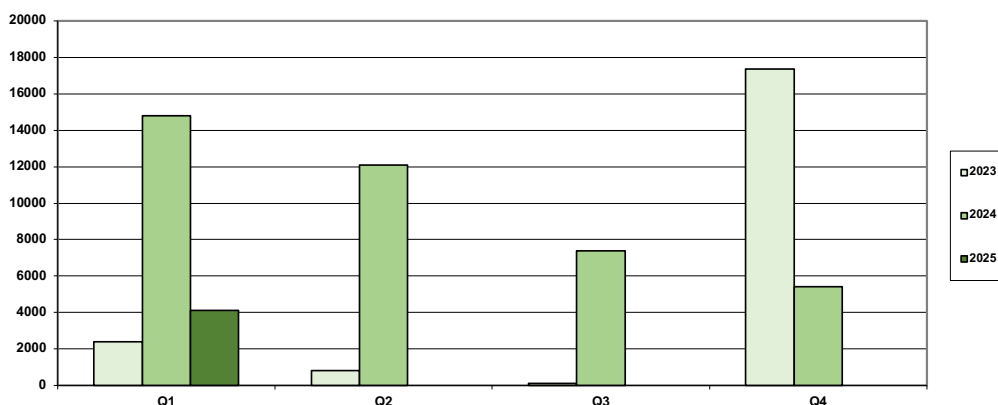
Siffror inom parentes avser motsvarande period föregående år.

Orderstocken kvartalsvis under 2023-2025

Orderstocken minskade under Q1, främst i takt med att projektet i Enköping arbetats upp

***Redovisningen av orderstocken baseras på ordervärden i projekten minus fakturerade belopp under resp. kvartal*

TSEK



Verksamheten under Q1 jan-mar 2025

Ekonomi

Vi kan inte kommunicera något om bolagets ekonomiska situation utan att återkoppla till Enköpingsprojektet. Oförutsedda projektkostnader i mångmiljonklassen, då vår största underentreprenör sent hoppade av projektet, har resulterat i en ansträngd kassa.

Kortsiktigt har det inneburit en tuff period sen hösten 2024, men i ett större perspektiv och på längre sikt förhoppningsvis bara ett "hack i kurvan". Förhandlingar och överenskommelser med våra underentreprenörer har skett i mycket positiv anda. Många har varit i samma situation själva och ser även att goda möjligheter till framtida samarbeten i nya projekt ligger i potten.

Olika finansiella lösningar har diskuterats och diskuteras fortfarande. Det är en balansgång mellan förväntade nya kontrakt, hänsyn till osäkerheter i det geopolitiska läget, den ekonomiska utvecklingen och tillgångar av riskkapital på marknaden. Ett större projekt skulle kunna få bolaget i balans igen, men kundernas beslut har en tendens att ofta dra ut på tiden. Därför gäller det att ha många bollar i luften samtidigt, något som definitivt utvecklats positivt under 2025.

Marknaden

Svenska bolag riskerar missa koldioxid-tåget

"De smarta och långsiktigt internationella bolagsledningarna bortser från de tillfälligt ändrade förutsättningarna. De arbetar oförtrutet vidare med att minska sina CO₂-avtryck och kommunicerar stolt vad de åstadkommit, skriver Victoria Sundberg, vd Catch 23, på Dagens Industri Debatt.

Konkurrensen om infångad koldioxid har börjat växa. De större internationella techbolagen har redan boklat in framtida volymer. Frontier-konsortiet som bl.a. inkluderar företag som Stripe, Alphabet, Shopify, Meta, JP Morgan Chase och McKinsey Sustainability har tecknat avtal med Stockholm Exergi som är värt 500 MSEK. Nya affärer görs kontinuerligt och många av dessa handlar om mindre kvantiteter.

Man behöver inte vara en global jätte för att se om sitt hus på CO₂-området. Dels inser fler och fler att infångad koldioxid kommer vara en bristvara framöver och dels har många företag bestämt sig för att bli CO₂-neutrala. Detta gör man för att kunderna kommer kräva det, både inom B2B och B2C.

För att komma ner till netto-noll utsläpp krävs mer drakoniska åtgärder och för de flesta räcker inte det heller utan en liten residual blir kvar. Det är här CCS-certifikat eller s.k. CDR:r (Carbon Dioxide Removal) kommer in, man kompenserar de sista tusen tonnen genom att köpa negativa utsläpp, alltså infångad och bortförd koldioxid.

CDR:r är inte enbart ett sätt att nå netto-noll utsläpp utan en investering för att vinna framtida affärer. Investeringen kan återbetalas snabbt om affärsutveckling och kommunikation tillförs. Produkter och tjänster som tydliggör företagets ambition att exempelvis driva hållbart miljöarbete lokalt kommer att premieras, både internt genom stolthet hos den egna personalen och i externa kundrelationer. Men de svenska bolagen som hittills investerat i CDR:r är alldeles för få. Det är paradoxalt att man lägger pengar på osäkra och icke trovärdiga trädplanteringsprojekt på andra sidan jordklotet när ett innovativt, klimatsäkert och högteknologiskt alternativ finns här nästgårds".

källa: DI, 20 maj 2025

KLIMPO-konferensen 1-2 april 2025

KLIMPO (Klimatpositivt och Kolsänkor AB) är ett ledande forum inom klimatarbetet. Genom politiskt påverkansarbete, starka nätverk och strategisk rådgivning driver man utvecklingen framåt för bättre villkor och förutsättningar inom kolsänkor, koldioxidborttagning (CDR) och klimatpositiva initiativ.

Den 1-2 april gick vårens konferens av stapeln på IVAs konferenscenter i Stockholm, ECOMB var på plats. Ett flertal intressanta föredrag om nya tekniska lösningar och lovande projekt blandades med ett visst missnöje om att det mesta går för långsamt, särskilt i Sverige. Anläggningsägarna står och stampar på "Power Point-stadiet". Under konferensen knöts ändå ett antal värdefulla kontakter med potentiella kunder och samarbetspartners i framförallt de nordiska länderna.



Ecotube DOS (Deep Oxygen Staging) - NO_x-reduktion med syrgas

Diskussioner har skett med en av våra äldre kunder om en komplettering av Ecotube-systemet till att även omfatta ett nytt SNCR-system för att ytterligare minska NO_x-utsläppen. Ammoniak skulle då injiceras från de två Ecotuberna inne i eldstaden, via ett antal utvalda luftdysor på Ecotuberna som då utrustats med ammoniakdysor. Denna komplettering har med framgång genomförts på ett stort antal av våra anläggningar under senare år. Säkerhetsaspekter och arbetsmiljörisker har framförts som huvudskälen bakom att inte gå vidare med en SNCR-komplettering på denna panna.

Vi har nyligen utvecklat ett alternativ till SNCR, där en förbättrad NO_x-reduktion sker genom tillförsel av ren syrgas via Ecotuberna – Ecotube DOS (Deep Oxygen Staging).

Rent principiellt handlar det om att driva Air-staging processen ett steg till. Grundidén bakom Ecotube-systemet är ju att reducera tillförseln av syre (via förbränningsluften) i primärzonen för att sen under turbulenta förhållanden tillföra en mindre mängd syre i sekundärzonen och därigenom sänka NO_x-utsläppen samtidigt som CO-nivåerna stabiliseras.

Ren syrgas kan framställas på i huvudsak tre olika sätt;

- Cryogen framställning. Luftkyllning är det vanligaste sättet att framställa LOX (flytande syrgas) i större mängder.
- Elektrolys. I elektrolysörer blir syrgas en biprodukt, då det handlar om att producera vätgas från vatten med el, varvid man får syre ”på köpet” (8 kg O₂ vs 1 kg H₂).
- PSA-teknik (Pressure Swing Adsorption). Genom att växelvís (adsorption/desorption) köra kolonner under tryck och fyllda med zeoliter kan ren syrgas i mindre mängder framställas från luften.

Med tanke på att syre skulle användas i detta projekt har vi inlett diskussioner om ett samarbete med ett av de större globala gasbolagen som är mycket intresserade. Men vi kom in lite sent med våra nya idéer i just detta projekt, resurserna för revisionsstoppet under sommaren var redan fulltecknade. Intresse finns tveklöst, så vi får återkomma vid ett senare tillfälle.

Norge en allt intressantare marknad

Under de senaste 10 åren har importen av norskt avfall till svenska förbränningsanläggningar halverats, från ca 1.400.000 ton till 700.000 ton per år. Förklaringen är att den inhemska kapaciteten har byggts ut med fler avfallseldade pannor. Mottagningsavgiften eller ”gate fee”, avgiften för att ta emot avfallet, ligger högre än i Sverige, i många fall över 1000 SEK/ton avfall. Ju mer avfall en anläggningsägare kan elda i sin panna, desto större intäkter.

Merparten av de norska avfallsanläggningarna har också långt gångna planer på att installera CCS till sina pannor. Man har kommit betydligt längre än de svenska pannägarna, där endast ett tiotal pannor eller 2% har bestämt sig för CCS, jämfört med över 50% i Norge. Nästan uteslutande handlar det om avfallseldade pannor i Norge.

NO_x-reduktion är synnerligen intressant för de norska pannorna, dels för att det finns statliga stöd för NO_x-reducerande åtgärder och dels för att man i de flesta fall valt den CCS-teknik som är baserad på MEA (Monoetanolamin)-processen. I MEA-reaktorn absorberas koldioxiden och om rökgasen innehåller NO_x försämras utbytet, därför gäller det att minimera NO_x-halten i rökgaserna.

Med intresse för både NO_x-reduktion och Ecotube Zero är den norska marknaden klart intressant.

Därför har vi under Q2 kontaktat ett stort antal av de norska anläggningarna, varav flera gått vidare till Teams-presentationer.



Ecotuber i tre etapper

Under året har vi börjat marknadsföra Ecotube-systemet i tre etapper, särskilt med tanke på de anläggningar som planerar för CCS (Carbon Capture and Storage), där stora mängder extra energi går åt för att driva själva CCS-processen. Vi bedömer att fler pannägare kommer vara intresserade av Etapp 1 när kopplingen till CCS-steget nu blir mer tydligt. Upplägget är följande;

1. Installation av ett konventionellt Ecotube-system

Garanterade prestandaförbättringar;

- Ökad last med minst 1 ton avfall/h, ökade intäkter från s.k. gate fee (mottagningsavgift)
- Ökat energiuttag från pannan. Ecotubernas kylsystem genererar upp till 2 MW beroende på storlek och position i pannan
- Minskad NO_x/NH₃-förbrukning/NH₃-slip
- Minskad CO och oförbränt i rökgasen
- Minskad överbäring/flygaska

2. Komplettering av pannan med max rökgasrecirkulation, kampanjer med Ecotube Zero och Oxyfuel

Prestandaprov i kampanjer;

- Snabb och säker omställning mellan "luftförbränning" (som idag) och Oxyfuel-förbränning med Ecotube Zero, O₂ från interimslösning med tank osv
- Slutverifiering av läckageluft i pannan och rökgassystem samt dess konsekvenser
- Verifiering av ändrad värmebalans i pannan
- Fastställande av optimalt flöde för recirkulerad rökgas till primär-, sekundär- och tertiärluftkanaler

3. Full konvertering till Ecotube Zero och Oxyfuel med permanent syrgasanläggning

- Val av syrgasproduktion, t.ex. elektrolysörer för kombinerad vätgasproduktion
- Installation av CCS-anläggning för min rökgasflöde och hög CO₂-halt alt. "direktkyllning" av koldioxiden (om färdigutvecklat)
- Stängd skorsten (endast "evakueringskanal" för överblivna luftgaser)

Impulse Cleaning av RJM och ECOMB

Vår engelska partner RJM har licensrättigheterna att sälja och leverera den amerikanska produkten Impulse Cleaning i Europa. Under året har RJM fått ett flertal beställningar i England och intresset efter den första referensanläggningen i Sverige (Kumla) ökar även hos svenska kunder, främst de som har avfallseldade pannor. ECOMB är RJMs "högra hand" i Sverige och de övriga nordiska länderna. Marknadsföring och säljinsatserna har därför skruvats upp under året och vi både tror och hoppas på att få se resultat i form av nya svenska kontrakt under 2025.

Ocean Recycle med fokus på PFAS i dricksvatten och läckande deponier

Affärsmodellen för PFAS-projekten är tydligare och beräknas kunna komma betydligt snabbare i mål, jämfört med syresättnings-projekten. PFAS-rening handlar om hur mycket av ämnena vi kan avskilja från det förorenade vattnet, medan syresättningen handlar om en mer långsiktig uppbyggnad av det marina bottenlivet. Många miljöansvariga inom kommuner vi pratat med säger att "varenda gammal deponi läcker PFAS". När det gäller råvattnet från insjöarna till vattenverken för produktion av dricksvatten måste reduktion av PFAS ske för att uppfylla de nya gränsvärdet – 4 ng/liter för "PFAS 4" – som börjar gälla den 1 januari 2026. Därför tror vi att resultat kan komma redan i slutet av 2025 om allt övrigt går i lås, inte minst med den planerade nyemissionen (se under Projekt).

Vi har redan utarbetade kundrelationer, så när väl den nya "PFAS-flotten" sjösatts och alla delar är driftsatta och intrimmade räknar vi med att kunna få positiva analysvar inom någon vecka.

Projekt

NO_x-reduktion i världsklass i Enköping

Att vårt ordermässigt största projekt (17 MSEK) i Sverige blev avsevärt dyrare än den ursprungliga budgeten är tidigare kommunicerat och inget nytt. Provdrift och prestandaprov genomfördes under Q1 med mycket gott resultat. NO_x-reduktionen var särskilt bra, där medelvärdena vid mellan- och höglast tangerade 80% reduktion jämfört med bakomliggande värden utan Ecotube-systemet i drift. Världsklass! NO_x-reduktionen sker genom en kombination av "Air staging" och SNCR. Air staging eller stegad lufttillförsel innebär en mer utdragen förbränningsprocess där man tillför ett reducerat luftflöde stegvis och under ökad turbulens. Lite slarvigt kan man säga att man tar bort luft som genererar mycket NO_x samtidigt som man tillför luft i andra zoner som genererar mindre NO_x. Det handlar alltså om att minska bildandet av NO_x. SNCR (Selective Non Catalytic Reduction) handlar tvärtom om att minska redan bildad NO_x genom injicering av ammoniak eller urea. I Enköpingspannan används ammoniak som reduktionsmedel. Ammoniaken kan tillföras via Ecotuberna i en mängd olika riktningar och med varierande flöden inne i pannan, mycket av intrimningen handlade om hitta de rätta inställningarna vid olika laster.

Ecotube-systemet övertogs av ENA den 30 april 2025 och garantitiden på 2 år började löpa.

Nu återstår en slutdiskussion om projektets förseningar, extraarbeten och vår offert på rekommenderade reservdelar, en slutuppgörelse som i princip alltid avslutar projekt av denna storlek.

Parameteranalys till Västervik avrapporterad o klar

I januari 2025 fick vi en beställning på en parameteranalys från Västervik Miljö & Energi AB.

Det handlar om att analysera väsentliga driftdata från förbränningsprocessen i pannan; emissioner av NO_x, CO, luftöverskott, panneffekt, luft- och rökgasflöden, eldstadstemperaturer, bränslevariationer mm. Ofta är det fråga om minutmedelvärden av dessa parametrar som loggats i kontrollrummets datorer under olika driftförhållanden.

2014 installerade vi Ecotube-systemet i den biobränsleeldade pannan på 25 MW. Pannan är utrustad med en s.k. bubblande bädd som förbränningsteknik. Under flera år gick pannan på låg- och mellanlast, men i takt med bl.a. utbyggnaden av fjärrvärmenätet har pannan börjat köras på allt högre effekter. Med dessa nya förutsättningar fick vi ett uppdrag om att genomföra en parameteranalys. Ordern var värd 0,1 MSEK och genomfördes under Q1 2025.

EON uppgraderar – ny beställning efter 25 års drift

Vid millenie-skiftet installerades Ecotube-systemet i EON:s biobränsleeldade panna på Flintrännans fjärrvärmecentral i Malmö hamn. Pannan på 50 MW förser Malmö stad med fjärrvärme. De två Ecotuberna tillför endast luft till förbränningsprocessen, en s.k. "air-staging" där man stryper syretillförseln i bränslebädden genom att tillsätta recirkulerad rökgas och sen adderar slutförbränningsluft via Ecotuberna. EON har valt att inte komplettera Ecotuberna med SNCR (Selective Non Catalytic Reduction), t.ex. injicering av ammoniak för ytterligare NO_x-reduktion. Diskussioner förs istället om att testa en helt ny princip – vår nya DOS-teknik.

- *Det känns lite speciellt att besöka Flintrännan, där jag tillbringade många spännande dagar och kvällar för 25 år sen. Riktigt kul att hela systemet fortfarande fungerar så bra. Ecotubernas livslängd är ju extra lång i en biobränsleeldad panna, men förr eller senare måste dom bytas ut, berättar vår tekniska nestor Eric Norelius.*

Tillverkningen av komponenterna i uppgraderingsprojektet var klar i maj och kommer inom kort levereras till Flintrännan. Ordervärdet uppgår till ca 0,4 MSEK.



Tekniska Verken beställer LIVE-förbränning

Förbränning av fasta bränslen som biobränslen, kol och avfall är en komplex process. Bränslenas sammansättning och fukthalt varierar på ett ibland okontrollerat sätt, vilket påverkar förbränningsprocessen i pannorna. Vetskapen om dessa variationer och hur förbränningen påverkas är kritisk för att kunna åstadkomma prestandaförbättringar.

Vår egenutvecklade videokamera har därför blivit ett universalverktyg för att kunna se förbränningen LIVE inne i pannorna. Elektronikerna ligger skyddad i den vattenkylda lansen. Vi kan nu erbjuda kunderna en uppsättning av olika dimensioner för att klara filmning under olika förutsättningar och positioner i eldstäderna. Även kameror med belysning ingår i sortimentet, för att kunna filma i mörka zoner efter själva eldstaden.

Tekniska Verken i Linköping har 5 avfallseldade pannor på Gärstadverket. Syftet med dessa typer av uppdrag – LIVE-förbränning – är ofta att dokumentera problembilder relaterade till förbränning och beläggningar. Mer specifikt handlar det i detta fall om att visualisera hur sprängsotningen fungerar genom en dokumentation i en av dessa avfallspannor, men även andra förbränningsparametrar kommer samtidigt att kunna studeras.

Ett uppdrag med LIVE-förbränning är ofta ett första steg i en längre process mot förbättrade prestanda, men kan också bara sluta som en enskild service-tjänst.

Ordervärdet uppgår till 0,1 MSEK och projektet kommer att genomföras under Q2 2025.

Nyemission i Ocean Recycle planeras i början av Q3 2025

Dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB har under våren intensifierat kontakterna med potentiella kunder för främst PFAS-rening. Införsäljningen av syresättningsprojekt med vår mikrobubbel-teknik har gått trögt. Kopplingen mellan Östersjöns enorma behov av artificiell syretillförsel och havsbaserad vindkraft i Östersjön är uppenbar. Det finns egentligen inget annat realistiskt alternativ än att generera dessa stora mängder syrgas från vätgasframställning (8 kg syrgas per kg vätgas) via elektrolysörer som drivs med el från vindkraftverk till havs. Väderberoende energi (el) som lagras och sen blir väderoberoende energi (vätgas).

Med det nya affärsområdet PFAS-rening är affärsmodellen betydligt enklare. Behovet av tekniska lösningar är liksom för syrebristen enormt stort, men vägen till kontrakt är både rakare och kortare. Därför är det läge att trycka på gasen under 2025. Kassen är tunn, vilket idag begränsar möjligheterna att öka tempot. Vi kommer därför inom kort att initiera diskussioner med både stora och små investerare om intresse att vara med i en nyemission i dotterbolaget. Planen är att genomföra detta tidigt under Q3 2025. Under maj har också en ansökan om Innovationslån på 0,3 MSEK lämnats in till ALMI och vi har goda förhoppningar om att den kommer bifallas.

Ett flertal kundkontakter är tagna, huvudsakligen inom kategorierna;

- Avfallsdeponier som läcker PFAS
- PFAS i råvattnet till dricksvattenverken

Vi kommer inte kunna använda samma flotte som till syresättningen, PFAS-reningen kräver en modifierad konstruktion. Ritningar och skisser finns redan framme på en lite mindre flotte och betydligt lättare än vår 13-tonnare för syresättning som ligger för ankar i Dynestadsjön. Den tekniska lösningen är synnerligen flexibel och anpassningsbar från små till stora volymflöden av förorenat vatten.

Offertter för utrustning och komponenter samt tillverkning kommer nu löpande in för att kunna beräkna totalkostnaden för PFAS-flotte 1. Målet är att tillverka flottan under sommaren för sjösättning i slutet av Q3. Nyemissionens likvid kommer tillsammans med Innovationslånet därför i huvudsak gå till tillverkningskostnaderna för PFAS-flotte 1.

Ocean Recycle med ny patentansökan inlämnad

Dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB fick nyligen ett patent beviljat och under Q2 har en ny patentansökan lämnats in. Datumet för inlämning av en patentansökan är alltid viktigt för hela patenterbarhetsprocessen, därför kan man inte lämna ut några detaljer i kommunikationen med potentiella kunder innan den dagen är framme.

Nu har vi därför lite mer fria tyglar och lättare att kunna övertyga kunderna om att vi förfogar över en synnerligen kostnadseffektiv lösning för att skilja av PFAS från förorenade vatten.



Händelser efter periodens utgång

Aktieägarna i ECOMB AB (publ) har kallats till årsstämma onsdag den 18 juni 2025 kl. 18.00 på Torpa Pensionat, Torpavägen 4 i Södertälje. Direkt efter stämman, kl. 19.00 samma dag, kommer årsstämman i dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB att hållas.

Inga övriga väsentliga händelser har skett efter rapportperiodens utgång, utöver vad som ovan angivits.

Framtidsutsikter

Framtidsutsikterna är fortsatt klart positiva för våra båda verksamhetsområden; minska utsläppen från större kraftvärmepannor och minska kostnaderna för koldioxinfångningen samt rena sjöar, lakvattendammar och dricksvattentäkter från PFAS och minska effekterna av övergödning. När det gäller PFAS har 1700 sjöar och vattendrag i EU konstaterats innehålla för höga halter, kanske bara toppen av ett isberg?

Redovisningsprinciper

ECOMB AB tillämpar årsredovisningslagen samt bokföringsnämndens allmänna råd 2012:1 (K3) vid upprättande av finansiella rapporter.

Granskning

Denna rapport har ej blivit granskad av bolagets revisor.

Kommande rapporter

Halvårsrapporten lämnas den 29 augusti 2025.

Styrelsen och verkställande direktörens försäkran

Styrelsen och verkställande direktören intygar att delårsrapporten ger en rättvisande bild av bolagets verksamhet, finansiella ställning och resultat samt att de risker och osäkerhets faktorer som bolaget står inför är belysta till bästa förmåga.

Södertälje den 30 maj 2025

ECOMB AB (publ)

Styrelsen och VD

Göran Ernstson, Ordförande

Eric Norelius, Ledamot

Angela Wulff, Ledamot

Ulf Hagström, VD

Kort om ECOMB AB (publ)

ECOMBs kärnverksamhet är att sälja och leverera tekniska lösningar, företrädesvis det egenutvecklade Ecotube-systemet, för att förbättra prestanda och minska utsläpp, t.ex. kväveoxider (NOx), från fastbränsleeldade pannor inom fjärrvärme- och industrisektorn på den internationella marknaden. Det nyutvecklade konceptet Ecotube Zero innebär att CCS-tekniken (koldioxidinfångning) blir väsentligt billigare samtidigt som skorstenarna kan stängas ner helt.

I dotterbolaget ECOMB Ocean Recycle AB ska övergödda sjöar och hav med döda botten syresättas med en egenutvecklad mobil teknik, samtidigt som PFAS samlas upp för destruktion.

ECOMB grundades 1992 och har ca 2000 aktieägare. Aktien är listad på NGM Nordic SME.

Bolaget är lokaliserat i Stockholms län. Mer om bolaget: www.ecomb.se

**KONCERN RESULTATRÄKNING
(TSEK)**

	2025	2024
	Q1	Q1
Nettoomsättning	292	1 217
Övriga rörelseintäkter	3	1
Summa rörelseintäkter	295	1 193
Råvaror & Förnödenheter	-56	-32
Köpta underkonsult tjänster	-153	-263
Övriga externa kostnader	-418	-300
Personalkostnader	-1 150	-942
Avskrivningar av materiella anläggningstillgångar	-55	-55
Övriga rörelsekostnader	-6	0
Summa rörelsekostnader	-1 838	-1 592
Rörelseresultat	-1 543	-399
Ränteintäkter och liknande resultatposter	0	5
Räntekostnader och liknande resultatposter	-70	-70
Summa finansiella poster	-70	-65
Resultat efter finansiella poster	-1 613	-464
Aktuell skatt	0	0
Periodens resultat	-1 613	-439

**KONCERN BALANSRÄKNING
(TSEK)**

	2025	2024
	Q1	Q1
TILLGÅNGAR		
Anläggningstillgångar		
Immateriella anläggningstillgångar	627	496
Materiella anläggningstillgångar	1 740	1 919
Finansiella anläggningstillgångar	0	0
Summa anläggningstillgångar	2 367	2 415
Omsättningstillgångar		
<i>Varulager mm.</i>		
Lager	0	0
<i>Kortfristiga fordringar</i>		
Kundfordringar	187	497
Övriga fordringar	132	298
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	3 441	72
Kassa och bank	64	351
Summa omsättningstillgångar	3 824	1 218
SUMMA TILLGÅNGAR	6 191	3 633
EGET KAPITAL OCH SKULDER		
Eget kapital		
<i>Bundet eget kapital</i>		
Aktiekapital	9 000	3 843
Reservfond	230	230
<i>Fritt eget kapital</i>		
Överkursfond	22 771	22 049
Balanserad vinst eller förlust	-35 632	-26 094
Periodens resultat	-1 613	-439
Summa eget kapital	-5 244	-411
Långfristiga skulder		
Skulder till kreditinstitut	30	117
Summa långfristiga skulder	30	117
Kortfristiga skulder		
Leverantörsskulder	5 263	172
Fakturerad ej upparbetad intäkt	0	2 677
Checkräkningskredit	2 224	120
Övriga skulder	2 655	253
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	1 263	705
Summa kortfristiga skulder	11 405	3 927
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER	6 191	3 633

KONCERN KASSAFLÖDESANALYS (TSEK)	2025	2024
	Q1	Q1
	2025-01-01-- 2025-03-31	2024-01-01-- 2024-03-31
Kassaflöde från den löpande verksamheten		
Resultat före finansiella poster	-1 548	-374
Avskrivningar immateriella och materiella anläggningstillgångar	55	55
Erlagd ränta	-70	-70
Betalda inkomstskatter	0	0
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital	-1 563	-389
Kassaflödet från förändringar i rörelsekapitalet		
Ökning/minskning av fordringar	2 484	338
Ökning/minskning av kortfristiga skulder	495	194
	2 979	532
Kassaflöde från den löpande verksamheten	1 416	143
Kassaflödet från investeringsverksamheten		
Förvärv av immateriella anläggningstillgångar	-75	-60
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-75	-60
Kassaflödet från finansieringsverksamheten		
Amortering	-17	-17
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	-17	-17
Årets kassaflöde	1 324	66
Likvida medel vid periodens ingång	-3 488	190
Likvida medel vid periodens utgång	-2 159	231

**ECOMB RESULTATRÄKNING
(TSEK)**

	2025	2024
	Q1	Q1
	3 mån	3 mån
Nettoomsättning	292	1 192
Övriga rörelseintäkter	3	1
Summa rörelseintäkter	295	1 193
Råvaror & Förnödenheter	-56	-32
Köpta underkonsult tjänster	-153	-263
Övriga externa kostnader	-408	-267
Personalkostnader	-1 150	-942
Avskrivningar av materiella anläggningstillgångar	-8	-8
Övriga rörelsekostnader	-6	0
Summa rörelsekostnader	-1 781	-1 512
Rörelseresultat	-1 486	-319
Räntekostnader och liknande resultatposter	-68	-66
Summa finansiella poster	-68	-66
Resultat efter finansiella poster	-1 554	-385
Aktuell skatt	0	0
Periodens resultat	-1 554	-385

ECOMB BALANSRÄKNING (TSEK)

	2025	2024
	Q1	Q1
	31-mar	31-mar
TILLGÅNGAR		
Anläggningstillgångar		
Immateriella anläggningstillgångar	539	397
Materiella anläggningstillgångar	0	0
Finansiella anläggningstillgångar	6 980	6 980
Summa anläggningstillgångar	7 519	7 377
Omsättningstillgångar		
<i>Varulager mm.</i>		
Lager	0	0
<i>Kortfristiga fordringar</i>		
Kundfordringar	187	497
Övriga fordringar	132	297
Förutbetalda kostnader och upplupna intäkter	3 441	72
Kassa och bank	28	28
Summa omsättningstillgångar	3 788	894
SUMMA TILLGÅNGAR	11 307	8 271
EGET KAPITAL OCH SKULDER		
Eget kapital		
<i>Bundet eget kapital</i>		
Aktiekapital	9 000	3 843
Reservfond	230	230
Uppskrivningsfond	4 950	4 950
<i>Fritt eget kapital</i>		
Överkursfond	21 405	20 683
Balanserad vinst eller förlust	-34 063	-24 954
Periodens resultat	-1 554	-385
Summa eget kapital	-32	4 366
Långfristiga skulder		
Skulder till kreditinstitut	0	0
Summa långfristiga skulder	0	0
Kortfristiga skulder		
Leverantörsskulder	5 263	173
Fakturerad ej upparbetad intäkt	0	2 677
Checkräkningskredit	2 224	120
Övriga skulder	2 612	253
Upplupna kostnader och förutbetalda intäkter	1 240	682
Summa kortfristiga skulder	11 339	3 905
SUMMA EGET KAPITAL OCH SKULDER	11 307	8 271

ECOMB AB (publ)	2025	2024
KASSAFLÖDESANALYS	Q1	Q1
	2025-01-01-- 2025-03-31	2024-01-01-- 2024-03-31
Kassaflöde från den löpande verksamheten		
Resultat före finansiella poster	-1 486	-319
Avskrivningar immateriella och materiella anläggningstillgångar	8	8
Erlagd ränta	-68	-66
Betalda inkomstskatter	0	0
Kassaflöde från den löpande verksamheten före förändring av rörelsekapital	-1 546	-377
Kassaflödet från förändringar i rörelsekapitalet		
Ökning/minskning av fodringar	2 457	630
Ökning/minskning av kortfristiga skulder	477	-420
Kassaflöde från den löpande verksamheten	1 388	33
Kassaflödet från investeringsverksamheten		
Förvärv av immateriella anläggningstillgångar	-75	-60
Kassaflöde från investeringsverksamheten	-75	-60
Kassaflödet från finansieringsverksamheten		
Amortering	-0	-0
Kassaflöde från finansieringsverksamheten	-0	-0
Årets kassaflöde	-1 313	-227
Likvida medel vid periodens ingång	-3 508	135
Likvida medel vid periodens utgång	-2 195	-92